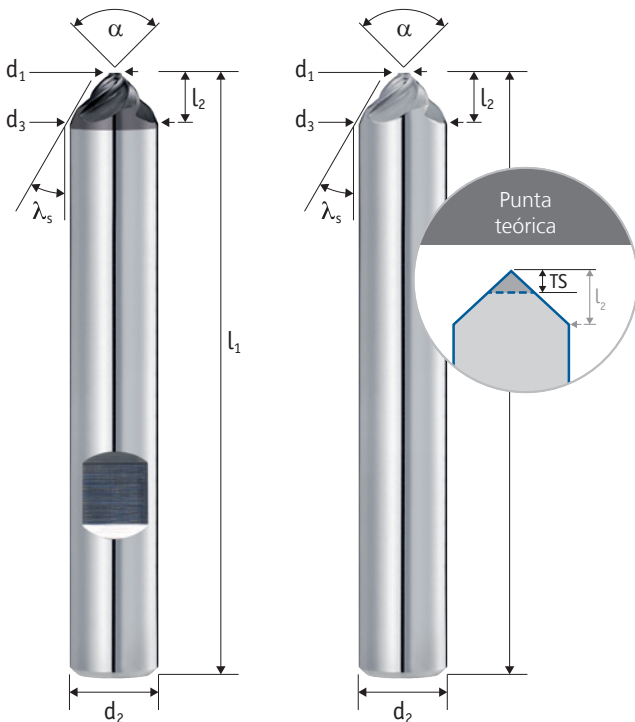




209 30 14C | 209 30 04

La **nueva** fresa de desbarbado en espiral

Superficies perfectas, máxima eficacia



Schaft / Mango Tol. h6 	Zähne Dientes 3 - 4	Typ / Tipo Tol. h10 N	λ_s 30°
Schneidstoff Material HM	Beschichtung Recubrimiento TIXAL Pro	Zentrumschneiden Corte al centro 	



Aktuelle Preise und Verfügbarkeiten
Precios actuales y disponibilidad

Diseño plano con dentado frontal

Art.-Nr.	Art.-Nr.	α	d_1	l_2	d_3	l_1	d_2	z	TS
209 30 14C-0660	209 30 04-0660	60°	2	3,46	6	57	6	4	1,73
209 30 14C-0690	209 30 04-0690	90°	2	2,00	6	57	6	4	1
209 30 14C-0860	209 30 04-0860	60°	2,5	4,76	8	63	8	4	2,16
209 30 14C-0890	209 30 04-0890	90°	2,5	2,75	8	63	8	4	1,25
209 30 14C-1060	209 30 04-1060	60°	2,5	6,49	10	72	10	4	2,16
209 30 14C-1090	209 30 04-1090	90°	2,5	3,75	10	72	10	4	1,25
209 30 14C-1290	209 30 04-1290	90°	2,5	4,75	12	83	12	4	1,25

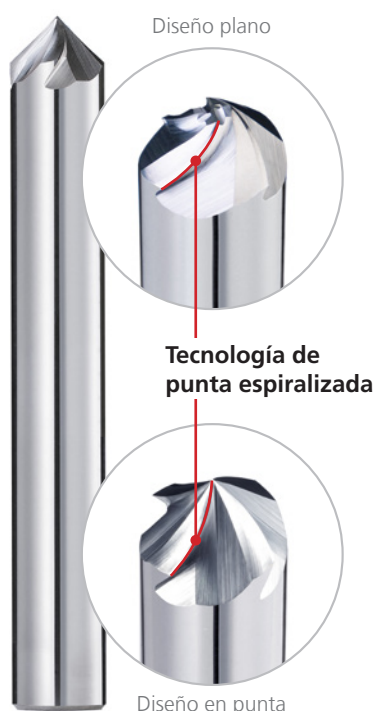
Nuevo Diseño en punta

209 30 14C-0490/0	209 30 04-0490/0	90°	0	2,00	4	50	4	3	6535HA
209 30 14C-0690/0	209 30 04-0690/0	90°	0	3,00	6	57	6	4	
209 30 14C-0890/0	209 30 04-0890/0	90°	0	4,00	8	63	8	4	
209 30 14C-1090/0	209 30 04-1090/0	90°	0	5,00	10	72	10	4	
209 30 14C-1290/0	209 30 04-1290/0	90°	0	6,00	12	83	12	4	

Descubra la **nueva**
desbarbadora Hachenbach
en acción en nuestro
canal de YouTube



Precisión que se puede ver y sentir.



Ventajas

- Tecnología de punta espiralizada para un corte más suave
- Mejores superficies de las piezas (medibles, visibles y tangibles)
- Rebaba secundaria casi invisible en el borde superior del chaflán de 45°.
- Mayor vida útil de la herramienta y mayor fiabilidad del proceso
- Ideal para achaflanar, desbarbar y avellanar
- de uso universal en casi todos los materiales
- Diseño plano ideal para chaflanes con paso a superficie plana
- Diseño en punta ideal para un desbarbado preciso en esquinas y zonas de difícil acceso en piezas complejas
- Tolerancia del ángulo central +/- 6 minutos angulares



Parámetros de corte Vc (Todos los valores de corte se aplican al mecanizado en húmedo)

Icono	Operación	P1	P2	P3	P4	M1	M2	K1	K2	N1	N2	N3	S1	S2	H1
		<700*	<1000*	<1300*		<900*	>900*	>400*	>750*	larga	corta	Cu	>850*	Ni	<52HRC
Chaflán/Desbarbar	ap ≤ 0,05 x D	150	120	90	80	100	80	110	95	230	250	120	50	30	30
	ap = 0,05 x D hasta l ₂	110	90	60	50	80	60	80	66	161	175	84	35		
Avellanar	Max ap = 0,7 x l ₂	90	72	54	48	60	48	66	57	138	150	72	30		
	Ranura completa*	P1	P2	P3	P4	M1	M2	K1	K2	N1	N2	N3	S1	S2	H1
	Max ap = 0,8 x l ₂	105	84	63	56	70	56	77	66	161	175	84	35		

* Resistencia a la tracción en N/mm²

♦ Ranura completa solo con diseño plano. Dependiendo del material hasta máx. 700 N/mm²

Parámetros de corte fz

d1	Chaflán/Desbarbar hasta ap = 0,1 x l ₂	Chaflán/Desbarbar desde ap = 0,1 x l ₂	Avellanar Max ap = 0,7 x l ₂	Ranura completa* Max ap = 0,1 x D
4	0,025	0,015	0,015	0,01
6	0,025	0,015	0,015	0,01
8	0,025	0,015	0,015	0,01
10	0,025	0,015	0,015	0,01
12	0,025	0,015	0,015	0,01