

## ALUMINIO | DESBASTE

*Viruta corta, evacuación de viruta importante,  $V_c < 1200$  m/min*



270 40 13C



279 40 13C



279 40 13CY



290 45 13C



290 42 14C

Desbaste convencional CNC

Desbaste trocoidal

## ALUMINIO | MECANIZADO PAREDES FINAS



210 41 03C

## ALUMINIO | MECANIZADO TROCoidal

*Fresa adaptada para iMachining, Hypermill, OpenMind, Mastercam, Volumill, etc.*



210 45 03C



211 45 03C



210 41 03C



290 42 04C



214 45 03C

## ALUMINIO | FRESAS TÓRICAS



211 45 03C



211 42 03C



217 45 02



201 50 04C



201 43 05C

Radios tóricos disponibles

r	D							
	4	5	6	8	10	12	16	20
0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1,5				✓	✓	✓		
2				✓	✓	✓	✓	✓
2,5						✓	✓	✓
3					✓	✓	✓	✓
4					✓	✓	✓	✓
5								✓

## ALUMINIO | REBAJES LARGOS



211 42 03C



210 45 03C



219 40 03C



270 40 13C



217 45 03C



216 45 03C



216 27 02